

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ, НАУКИ И МОЛОДЕЖНОЙ ПОЛИТИКИ
КРАСНОДАРСКОГО КРАЯ
Государственное бюджетное профессиональное образовательное
учреждение Краснодарского края
«Краснодарский политехнический техникум»

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ
ПМ. 05 ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ ПО ПРОФЕССИИ 16909 ПОРТНОЙ

для специальности среднего профессионального образования

54.02.01 Дизайн (по отраслям)

2024г.

СОДЕРЖАНИЕ

1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ	4
2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ	7
3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ	19
4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ	21

**1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ
ПМ.05 ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ ПО ПРОФЕССИИ 16909 ПОРТНОЙ**

1.1. Цель и планируемые результаты освоения профессионального модуля

В результате изучения профессионального модуля обучающийся должен освоить вид деятельности «**Выполнение работ по профессии 16909 Портной**» и соответствующие ему общие компетенции и профессиональные компетенции:

1.1.1. Перечень общих компетенций¹

<i>Код</i>	Наименование общих компетенций
ОК 01.	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам
ОК 02.	Осуществлять поиск, анализ и интерпретацию информации, необходимой для выполнения задач профессиональной деятельности.
ОК 04	Работать в коллективе и команде, эффективно взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами.
ОК 05	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста.
ОК 09	Использовать информационные технологии в профессиональной деятельности.

1.1.2. Перечень профессиональных компетенций

<i>Код</i>	Наименование видов деятельности и профессиональных компетенций, сформированных по запросу работодателя (ей)
ВД 1	Выполнение работ по профессии 16909 Портной
ПК 5.1.	Определять свойства и качество материалов для изделий различных ассортиментных групп
ПК 5.2	Проверять наличие деталей кроя в соответствии с эскизом.
ПК 5.3	Выполнять поэтапную обработку швейных изделий различного ассортимента на машинах или вручную с разделением труда и индивидуально
ПК 5.4	Обслуживать швейное оборудование и оборудование для влажно-тепловой обработки узлов и изделий
ПК 5.5	Пользоваться технической, технологической и нормативной документацией.

1.1.3. В результате освоения профессионального модуля обучающийся должен:

ПК 5.1 Определять свойства и качество материалов для изделий различных ассортиментных групп	Практический опыт: определения свойств, применяемых материалов; поиска информации нормативных документов
	Умения: определять волокнистый состав ткани и распознавать текстильные пороки; давать характеристику тканям по технологическим, механическим и гигиеническим свойствам;
	Знания: физико-механические и гигиенические свойства тканей; современные материалы и фурнитуру;
ПК 5.2. Проверять наличие деталей кроя в соответствии с эскизом.	Практический опыт: распознавания составных частей деталей изделий одежды и их конструкций; -поиска информации нормативных документов
	Умения: сопоставлять наличие количества деталей кроя с эскизом; визуально определять правильность ☐ выкраивания деталей кроя; по эскизу определять правильность выкраивания формы деталей;
	Знания: форму деталей кроя; названия деталей кроя; определение долевой и уточной нити;
ПК 5.3 Выполнять поэтапную обработку швейных изделий различного ассортимента на машинах или вручную с разделением труда и индивидуально	Практический опыт: изготовления различных швейных изделий; поиска информации нормативных документов
	Умения: выбирать технологическую последовательность обработки швейного изделия в соответствии с изготавливаемой моделью по разделению труда или индивидуально; применять современные методы обработки швейных изделий; читать технический рисунок;
	Знания: виды технологической обработки изделий одежды; ВТО деталей одежды различных ассортиментных групп; современные технологии обработки швейных изделий;
ПК 5.4. Обслуживать швейное оборудование и оборудование для влажно-тепловой обработки узлов и изделий	Практический опыт: работы на различном швейном оборудовании с применением средств малой механизации; выполнения влажно-тепловых работ; поиска информации нормативных документов
	Умения: заправлять, наладивать и проводить мелкий ремонт швейного оборудования; пользоваться оборудованием для выполнения влажно-

	тепловых работ; соблюдать требования безопасного труда на рабочих местах и правила пожарной безопасности в мастерских; работать на современном оборудовании с применением средств малой механизации;
	Знания: заправку универсального и специального оборудования; причины возникновения неполадок и их устранение; регулировку натяжения верхней и нижней нитей; оборудование для влажно- тепловых работ и способы ухода за ним; правила безопасного труда при выполнении различных видов работ и пожарной безопасности; современное (новейшее) оборудование; технологический процесс изготовления изделий;
ПК 5.5. Пользоваться технической, технологической и нормативной документацией.	Практический опыт: поиска оптимальных способов обработки швейных изделий различных ассортиментных групп; поиска информации нормативных документов
	Умения: выполнять операции влажно-тепловой обработки (ВТО) в соответствии с нормативными требованиями; пользоваться инструкционно– технологическими картами; пользоваться техническими условиями (ТУ), отраслевыми стандартами (ОСТ), Государственными стандартами (ГОСТ);
	Знания: действующие стандарты и технические условия на швейные изделия; методы обновления одежды ассортиментных групп; декоративные решения в одежде;

1.2. Количество часов, отводимое на освоение профессионального модуля

Всего часов – 288 часов

в том числе в форме практической подготовки - 224 часа

Из них на освоение МДК – 174 часов

в том числе самостоятельная работа - 2 часа

практики, в том числе учебная- 108 часов

Промежуточная аттестация - 6 часов

2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

2.1. Структура профессионального модуля

Объем профессионального модуля, ак. час.											
Коды профессиональных и общих компетенций	Наименования разделов профессионального модуля	Всего, час.	В т.ч. в форме практической подготовки	Обучение по МДК						Практики	
				Всего	В том числе				Учебная	Производственная	
					Лабораторных и практических занятий	Курсовых работ (проектов)	Самостоятельная работа ²	Промежуточная аттестация			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	
ПК 5.1, ПК 5.2 ПК 5.3, ПК 5.4 ПК 5.5 ОК 01, ОК 02, ОК 04, ОК 05 ОК 09	МДК 05.01 Технология и изготовление швейных изделий Раздел 1. Основы технологии одежды	18	16	18	16						
ПК 5.1, ПК 5.2 ПК 5.3, ПК 5.4 ПК 5.5 ОК 01, ОК 02, ОК 04, ОК 05 ОК 09	Раздел 2. Выполнение работ по технологической обработке легкой одежды	50	30	50	30						
ПК 5.1, ПК 5.2 ПК 5.3, ПК 5.4 ПК 5.5 ОК 01, ОК 02, ОК 04, ОК 05 ОК 09	Раздел 3. Выполнение работ по технологической обработке поясных	36	24	36	24						

[illegible]

2.2. Тематический план и содержание профессионального модуля (ПМ)

Наименование разделов и тем профессионального модуля (ПМ), междисциплинарных курсов (МДК)	Содержание учебного материала, лабораторные работы и практические занятия, самостоятельная учебная работа обучающихся, курсовая работа (проект)		Объем, акад. ч / в том числе в форме практической подготовки, акад. ч	Код ПК, ОК
1	2		3	4
Раздел 1. Основы технологии одежды				
МДК 05.01 Технология и изготовление швейных изделий				
Тема 1.1. Общие сведения об одежде Способы соединения деталей одежды	Содержание		4	ПК 5.1, ПК 5.2 ПК 5.3, ПК 5.4 ПК 5.5 ОК 01, ОК 02, ОК 04, ОК 05 ОК 09
	Основы технологии одежды. Общие сведения об одежде. Ассортимент швейных изделий. Требования к одежде. Форма и название деталей кроя швейных изделий. Наименования срезов деталей. ТУ оформления. Действующие стандарты и технические условия на швейные изделия. Классификация и характеристика работ при пошиве изделий по индивидуальным заказам. Способы соединения деталей одежды. Рабочее место для выполнения ручных работ. Инструменты, приспособления. Ручные стежки и строчки. Область применения. Терминология ручных работ. Правила безопасного труда при выполнении различных видов работ и пожарной безопасности....			
В том числе практических занятий (практическая подготовка)				
Практическая работа № 1 (п.п.) Выполнение ручных стежков и строчек.			2	
Тема 1.2. Машинные швы. Важно-тепловая обработка швейных	Содержание		14	ПК 5.1, ПК 5.2 ПК 5.3, ПК 5.4 ПК 5.5
	1. Классификация и область применения машинных стежков и строчек. Оборудование для выполнения машинных работ ТУ выполнения машинных швов. Требования к машинным швам. Терминология			

изделий	машинных работ. Соединительные швы. Краевые швы. Классификация и графическое изображение.		ОК 01, ОК 02, ОК 04, ОК 05 ОК 09
	Отделочные швы. Классификация и графическое изображение.		
	Сущность ВТО, технологические режимы ВТО деталей одежды различных ассортиментных групп. Терминология ВТО. Оборудование и приспособления для влажно-тепловых работ и способы ухода за ним. Технические требования к выполнению операций ВТО.		
	В том числе практических занятий (практическая подготовка)		
	Практическая работа № 2 (п.п.) Выполнение машинных швов различного назначения. Соединительные швы.	4	
Раздел 2. Выполнение работ по технологической обработке легкой одежды	Практическая работа № 3 (п.п.) Выполнение машинных швов различного назначения. Краевые швы.	4	
	Практическая работа № 4 (п.п.) Выполнение машинных швов различного назначения. Отделочные швы.	2	
	Практическая работа № 5 (п.п.) Технологические режимы ВТО. Технические требования	2	
	Раздел 2. Выполнение работ по технологической обработке легкой одежды	50/30	
	Тема 2.1 Начальная обработка деталей		ПК 5.1, ПК 5.2 ПК 5.3, ПК 5.4 ПК 5.5 ОК 01, ОК 02, ОК 04, ОК 05 ОК 09
	Содержание		
	1. Технологическая обработка срезов, вытачек, подрезов. Технологическая обработка сборок, мягких складок, отделка изделий кружевом, тесьмой. Обработка мелких деталей (клапана, листочки, хлястики).	2	
	В том числе практических занятий (практическая подготовка)		
	Практическая работа № 6 (п.п.) выполнение технологической обработки сборок, мягких складок, отделка изделий кружевом, тесьмой. Обработка мелких деталей (клапаны, листочки. Хлястики)	6	

Тема 2.2 Обработка карманов	Содержание Виды карманов. Наименование деталей карманов. Методы обработки накладных карманов. Технологическая обработка карманов в шве. Технологическая обработка прорезных карманов.	10 4	ПК 5.1, ПК 5.2 ПК 5.3, ПК 5.4 ПК 5.5 ОК 01, ОК 02, ОК 04, ОК 05 ОК 09
	В том числе практических занятий (практическая подготовка)		
	Практическая работа № 7 (п.п.) Выполнение технологической обработки карманов	6	
Тема 2.3 Обработка застежек	Содержание	10	ПК 5.1, ПК 5.2 ПК 5.3, ПК 5.4 ПК 5.5 ОК 01, ОК 02, ОК 04, ОК 05 ОК 09
	Классификация застежек Детали кроя при обработке застежек Технологическая обработка застежек, входящих до низа изделия. Технологическая обработка застежек, не входящих до низа изделия.	4	
	В том числе практических занятий (практическая подготовка)		
Тема 2.4 Обработка воротника и соединения его с изделием	Практическая работа № 8 (п.п.) Выполнение технологической обработки застежек	6	
	Содержание	8	
	Технологическая обработка плечевых швов. Виды воротников. Наименование деталей и срезов воротников. Этапы обработки воротника и соединения его с горловиной.	4	ПК 5.1, ПК 5.2 ПК 5.3, ПК 5.4 ПК 5.5 ОК 01, ОК 02, ОК 04, ОК 05 ОК 09
	В том числе практических занятий (практическая подготовка)		

	Практическая работа № 9 (п.п.) Выполнение технологической обработки воротников	4	
Тема 2.5 Обработка рукавов и соединение их с изделием	Содержание	8	
	1. Виды и покрои рукавов. Обработка срезов рукавов. Обработка низа рукавов без манжет Обработка разреза рукава. Обработка манжет и соединение его с рукавом	4	ПК 5.1, ПК 5.2 ПК 5.3, ПК 5.4 ПК 5.5 ОК 01, ОК 02, ОК 04, ОК 05 ОК 09
	В том числе практических занятий (практическая подготовка)		
Тема 2.6 Окончательная отделка	Практическая работа № 10 (п.п.) Выполнение обработки рукавов	4	
	Содержание	6	
	1. Окончательная отделка изделий. Пришивание фурнитуры, чистка. Окончательная ВТО. Сдача готового изделия заказчику	2	ПК 5.1, ПК 5.2 ПК 5.3, ПК 5.4 ПК 5.5 ОК 01, ОК 02, ОК 04, ОК 05 ОК 09
	В том числе практических занятий (практическая подготовка)		
	Практическая работа № 11 (п.п.) Выполнение технологической обработки легкой одежды	4	
	Раздел 3. Выполнение работ по технологической обработке поясных изделий	36/24	
МДК 05.01 Технология и изготовление швейных изделий			
Тема 3.1. Технология обработки юбки	Содержание	14	
	Характеристика юбок. Описание внешнего вида. Детали кроя, наименование линий и срезы. Подготовка юбки к пошиву. Начальная обработка юбки. Обработка застежек в юбках. Обработка верхнего среза в юбках. Окончательная обработка юбки. Современные технологии обработки швейных изделий.	4	ПК 5.1, ПК 5.2 ПК 5.3, ПК 5.4 ПК 5.5 ОК 01, ОК 02, ОК 04, ОК 05 ОК 09

	В том числе практических занятий (практическая подготовка)			
	Практическая работа № 12 (п.п.) Выполнение начальной обработки юбки			4
	Практическая работа № 13 (п.п.) Выполнение технологической обработки юбки			6
	Содержание			14
3.2. Технология обработки брюк	1. Модели брюк. Описание внешнего вида. Детали кроя, наименование линий и срезов деталей. Подготовка брюк к пошиву. Начальная обработка брюк. Технологический процесс изготовления изделий.			4
	Особенности обработки карманов. Обработка застежки брюк. Обработка верхнего среза брюк. Обработка низа брюк. Окончательная отделка. Современные технологии обработки швейных изделий.			
	В том числе практических занятий (практическая подготовка)			
	Практическая работа №14 (п.п.)Выполнение начальной обработки брюк.			2
	Практическая работа №15 (п.п.)Выполнение обработки застежки брюк.			4
3.3. Особенности изготовления поясных изделий с примерками	Практическая работа №16 (п.п.)Выполнение технологической обработки брюк.			4
	Содержание			8
	Подготовка юбки к первой примерке Проведение примерки юбки, корректировка изделия после примерки.			
	Подготовка брюк к первой примерке. Проведение примерки брюк, корректировка изделия после примерки.			4
	В том числе практических занятий (практическая подготовка)			
Раздел 4. Выполнение работ по технологической обработке изделий из нетрадиционных материалов	Практическая работа №17 (п.п.)Выполнение корректировки изделия после примерки			4
	10/2			
МДК 05.01 Технология и изготовление швейных изделий				
Тема 4.1. Обработка швейных изделий из трикотажного полотна	Содержание			4
	Изготовление изделий из кроеного трикотажного полотна. Изготовление изделий из вязанных деталей. Современные технологии обработки швейных изделий.			
				ПК 5.1, ПК 5.2 ПК 5.3, ПК 5.4 ПК 5.5 ОК 01, ОК 02, ОК 04, ОК 05

Тема 4.2. Обработка швейных изделий из материалов с покрытием	Содержание			ОК 09
	Обработка изделий из материалов с покрытием «лаке». Обработка изделий из материалов, имитирующих кожу.		4	ПК 5.1, ПК 5.2 ПК 5.3, ПК 5.4 ПК 5.5 ОК 01, ОК 02, ОК 04, ОК 05 ОК 09
	В том числе практических занятий (практическая подготовка)			
	Практическая работа № Выполнение обработки швейных изделий		2	
Тема 4.3. Обработка швейных изделий из меха	Содержание		2	
	Особенности обработки швейных изделий из натурального и искусственного меха.			ПК 5.1, ПК 5.2 ПК 5.3, ПК 5.4 ПК 5.5 ОК 01, ОК 02, ОК 04, ОК 05 ОК 09
Раздел 5. Выполнение работ по технологической обработке верхней одежды				
МДК 05.01 Технология и изготовление швейных изделий				
Тема 5.1. Общие сведения о верхней одежде. Начальная обработка полочек и спинки пальто. Обработка подборт и соединение его с изделием	Содержание		14	
	Ассортимент верхней одежды. Описание внешнего вида демисезонного пальто. Детали кроя верха, подкладки, прокладки. Виды спинки и последовательность их обработки. Обработка шлицы в среднем шве спинки. Обработка бортовой прокладки. Обработка подборт. Обработка края борта отделочной строчкой, в чистый край, впускиванием. Виды петель. Обработка обтачных петель в кант, в рамку, навесных петель.		2	ПК 5.1, ПК 5.2 ПК 5.3, ПК 5.4 ПК 5.5 ОК 01, ОК 02, ОК 04, ОК 05 ОК 09
	В том числе практических занятий (практическая подготовка)			
	Практическая работа №18 (п.п.) Выполнение детали кроя верха, подкладки, прокладки демисезонного пальто		4	
	Практическая работа №19 (п.п.) Выполнение обработки шлицы в среднем шве спинки.		4	
	Практическая работа №20 (п.п.) Выполнение обработки обтачных петель в кант, в рамку, навесных петель		4	

Тема 5.2. Технология обработки нижних углов бортов и низа изделия. Обработка воротников и соединение их с изделием	Содержание Обработка нижних углов борта. Обработка низа изделия при различных способах соединения подкладки с изделием. Соединение плечевых срезов. Виды воротников. Способы обработки воротников и соединения их с изделиями верхней женской и мужской одежды. Обработка капюшона на подкладке с обтачкой по внешнему краю. Обработка пристегивающегося капюшона. Обработка воротников, цельнокроенных с подбортами (шаль, апаш).	10	ПК 5.1, ПК 5.2 ПК 5.3, ПК 5.4 ПК 5.5 ОК 01, ОК 02, ОК 04, ОК 05 ОК 09
	В том числе практических занятий (практическая подготовка) Практическая работа №21 (п.п.) Выполнение обработки низа изделия при различных способах соединения подкладки с изделием.	8	
	Содержание Виды рукавов. Обработка двухшовных рукавов с передними и локтевыми швами. Особенности обработки одношовных и трехшовных рукавов. Обработка шлицы: вытачной, отлетной, открытой. Соединение рукавов с подкладкой. Обработка манжет и соединения их с изделием. Соединение рукавов с проймами. Детали кроя внутренних карманов. Обработка внутренних карманов. Этапы обработки подкладки. Соединение отлетной по низу подкладки с изделием машинным способом. Соединение притачной по низу подкладки с изделием машинным способом. Соединение подкладки с изделием комбинированным способом	8	ПК 5.1, ПК 5.2 ПК 5.3, ПК 5.4 ПК 5.5 ОК 01, ОК 02, ОК 04, ОК 05 ОК 09
Тема 5.3. Обработка рукавов верхней одежды и соединение их с изделием. Виды и особенности обработки внутренних карманов. Обработка подкладки и соединение ее с изделием	В том числе практических занятий и лабораторных работ Практическая работа №22 (п.п.) Выполнение обработки шлицы: вытачной, отлетной, открытой.	6	
	Содержание Обработка обметанных петель. Окончательная ВТО. Пришивание пуговиц. Чистка изделия. Сдача готового изделия заказчику. Обработка утепляющей прокладки из ватина (синтепона). Способы соединения утепляющей прокладки из ватина (синтепона) с изделием. Способы соединения рукавов с утепляющей прокладкой. Особенности обработки деталей меховых воротников и соединение с изделием.	8	ПК 5.1, ПК 5.2 ПК 5.3, ПК 5.4 ПК 5.5 ОК 01, ОК 02, ОК 04, ОК 05 ОК 09
	Тема 5.4. Окончательная отделка изделия. Особенности обработки зимних изделий	2	

	Способы обработки меховых манжет и соединение их с изделием		
	В том числе практических занятий (практическая подготовка)		
	Практическая работа № 23 (п.п.) Выполнение технологической обработки верхней одежды.	4	
	Практическая работа № 24 (п.п.) Выполнение обработки деталей меховых воротников и соединение с изделием.	2	
Раздел 6. Выполнение работ по технологической обработке швейных изделий для интерьера		10/8	
Тема 6.1. Изготовление постельного белья	Содержание практических занятий	8	
	Особенности раскроя и изготовления постельного белья из различных материалов	2	ПК 5.1, ПК 5.2 ПК 5.3, ПК 5.4 ПК 5.5 ОК 01, ОК 02, ОК 04, ОК 05 ОК 09
	В том числе практических занятий (практическая подготовка)	6	
	Практическая работа № 25 (п.п.) Выбор методов обработки и изготовления комплекта постельного белья		
Тема 6.2. Изготовление швейных изделий для оформления банкетов	Содержание	2	
	Виды изделий для оформления банкетов. Оформление края салфетки, скатерти.		ПК 5.1, ПК 5.2 ПК 5.3, ПК 5.4 ПК 5.5 ОК 01, ОК 02, ОК 04, ОК 05 ОК 09
	В том числе практических занятий (практическая подготовка)		
	Практическая работа № 26 (п.п.) Разработка и изготовление комплекта изделий для оформления банкета	2	
Раздел 7. Технология ремонта и обновления одежды		10/8	
Тема 7.1. Ремонт и обновление одежды	Содержание	8	
	Выбор методов ремонта швейных изделий различных видов. Выбор материалов для обновления одежды.	2	ПК 5.1, ПК 5.2 ПК 5.3, ПК 5.4 ПК 5.5 ОК 01, ОК 02,

			ОК 04, ОК 05 ОК 09
	Тематика самостоятельной учебной работы при изучении раздела N7		
	Аппликация, вышивка и отделочные материалы при ремонте изделий.	4	
	Применяемые материалы; требования к ним.		
	Самостоятельная работа	2	
	Дифференцированный зачет	2	
Учебная практика			
Виды работ			
1. Наименование темы			
Ручные стежки. Терминология, технические условия на выполнение ручных работ			
Машинные стежки и строчки. Терминология, технические условия на выполнение			
Начальная обработка деталей			
Обработка накладных карманов			
Обработка прорезных карманов			
Обработка горловины. Обработка воротника и соединение его с изделием			
Обработка застежки			
Обработка низа рукава			
Соединение рукава с изделием			
Окончательная отделка изделий.			
Чистка, окончательная ВТО, пришивание фурнитуры.			
Сдача готового изделия заказчику			
Начальная обработка деталей юбки			
Начальная обработка деталей брюк			
Обработка узлов мужских брюк			
Обработка и сборка изделия из различных материалов			
Подготовка деталей изделия к обработке. Начальная обработка полочек и спинки			
Обработка мелких деталей			
Обработка прорезных карманов			
Обработка боковых срезов. Уточнение линий бортов и низа жакета. Обработка бортов и низа жакета			
Обработка плечевых срезов. Обработка воротника. Соединение воротника с изделием			
Обработка рукавов. Соединение рукавов с изделием			
		108	ПК 5.1, ПК 5.2 ПК 5.3, ПК 5.4 ПК 5.5 ОК 01, ОК 02, ОК 04, ОК 05 ОК 09

Заготовка деталей подкладки. Монтаж подкладки. Соединение подкладки с изделием Окончательная отделка. Контроль качества готового изделия. Сдача изделия Разработка и пошив раскрой пододеяльника, простыни, наволочек Разработка макета изделия для оформления оконного проема Изготовление воротника и манжет из меха и соединение их с изделием			
Экзамен по модулю	6		
Всего	288		

3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

3.1. Для реализации программы профессионального модуля должны быть предусмотрены следующие специальные помещения:

Кабинеты «Технологии швейного производства», «Оборудование для швейного производства» оснащенные в соответствии с п. 6.1.2.1 образовательной программы по специальности 54.02.01 Дизайн (по отраслям)

Мастерские: «Швейная», оснащенная в соответствии с п. 6.1.2.4 образовательной программы по специальности 54.02.01 Дизайн (по отраслям), участок с раскройно-настилочным комплексом.

Оснащенные базы практики в соответствии с п 6.1.2.5 образовательной программы по специальности 54.02.01 Дизайн (по отраслям). Швейные цеха базовых предприятий ООО «Софиано», АО «Александрия» и др.

Оснащенные базы практики в соответствии с п 6.1.2.5 образовательной программы по профессии/специальности. Учебная практика реализуется в мастерских профессиональной образовательной организации и требует наличия оборудования, инструментов, расходных материалов, обеспечивающих выполнение всех видов работ, определенных содержанием программ профессиональных модулей,

3.2. Информационное обеспечение реализации программы

Для реализации программы библиотечный фонд образовательной организации должен иметь печатные и/или электронные образовательные и информационные ресурсы для использования в образовательном процессе. При формировании библиотечного фонда образовательной организации выбирается не менее одного издания из перечисленных ниже печатных и (или) электронных изданий в качестве основного, при этом список может быть дополнен другими изданиями.

3.2.1. Основные печатные издания

1. Тихонова, Н. В. Спецглавы по конструированию изделий легкой промышленности. Основы проектирования обуви. Часть 1 : учебное пособие / Н. В. Тихонова, Л. Л. Никитина, Л. Ю. Махоткина. — Казань : Казанский национальный исследовательский технологический университет, 2017. — 84 с. — ISBN 978-5-7882-2203-5. — Текст : электронный // Электронно-библиотечная система IPR BOOKS : [сайт]. — URL: <http://www.iprbookshop.ru/79520.html> — Режим доступа: для авторизир. Пользователей;

2. Тихонова, Н. В. Спецглавы по конструированию изделий легкой промышленности. Основы проектирования обуви. Часть 2 : учебное пособие / Н. В. Тихонова, Л. Л. Никитина, Л. Ю. Махоткина. — Казань : Казанский

национальный исследовательский технологический университет, 2017. — 84 с. — ISBN 978-5-7882-2204-2. — Текст : электронный // Электронно-библиотечная система IPR BOOKS : [сайт]. — URL: <http://www.iprbookshop.ru/79521.html> — Режим доступа: для авторизир. пользователей.

3.2.2. Основные электронные издания

1. Антонова В.С. Аддитивные технологии: учебное пособие / В.С. Антонова, Осовская И.И. — Санкт-Петербург: СПбГУПТД, 2017. — 30 с. URL.: <https://books.ifmo.ru/file/pdf/1832.pdf>

2. Баймуратова Л. Р. Цифровая грамотность для экономики будущего / Л.Р. Баймуратова [и др.] ; Аналитический центр НАФИ. - Москва.: НАФИ, 2018. - 86 с. - ISBN 978-5-9909956-2-8. - Режим доступа: <http://znanium.com/catalog/product/1031306>

3.2.3. Дополнительные источники

1. Лебедева, Т. Н. Информатика. Информационные технологии : учебно-методическое пособие / Т. Н. Лебедева, Л. С. Носова, П. В. Волков. — Челябинск : Южно-Уральский институт управления и экономики, 2017. — 128 с. — ISBN 978-5-9909865-3-4. — Текст : электронный // Электронно-библиотечная система IPR BOOKS : [сайт]. — URL: <http://www.iprbookshop.ru/81296.html> — Режим доступа: для авторизир. Пользователей.

2. Вельц, О. В. Информатика : лабораторный практикум / О. В. Вельц. — Ставрополь : Северо-Кавказский федеральный университет, 2018. — 178 с. — ISBN 2227-8397. — Текст : электронный // Электронно-библиотечная система IPR BOOKS : [сайт]. — URL: <http://www.iprbookshop.ru/83197.html> — Режим доступа: для авторизир. Пользователей.

4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

Код и наименование профессиональных и общих компетенций, формируемых в рамках модуля	Критерии оценки	Методы оценки
ПК 5.1 Определять свойства и качество материалов для изделий различных ассортиментных групп	Правильность организации рабочего места. - Правильность определения свойств применяемых материалов и текстильных пороков. Правильность подбора оптимальных способов обработки швейных изделий различных ассортиментных групп. - Правильность подбора информации нормативных документов. Правильность оценки совместных материалов и фурнитуры.	Текущий контроль: -оценка деятельности во время выполнения и защиты практической работы Промежуточный контроль Итоговый контроль
ПК 5.2. Проверять наличие деталей кроя в соответствии с эскизом.	Правильность организации рабочего места. - Правильность выбора инструментов и приспособлений. Соответствие составных частей и наличия кол-ва деталей кроя с эскизом и их конструкций. Правильность выкраивания формы деталей по эскизу. Правильность чтения технического рисунка	Текущий контроль: -оценка деятельности во время выполнения и защиты практической работы Промежуточный контроль Итоговый контроль
ПК 5.3 Выполнять поэтапную обработку швейных изделий различного ассортимента на машинах или вручную с разделением труда и индивидуально	Организацию рабочего места и соблюдение требований безопасного труда на рабочих местах и правила пожарной безопасности в мастерских. Правильность изготовления швейных изделий. Правильность чтения эскизов - Соответствие составных частей деталей изделий одежды и их конструкций. Правильность использования различного швейного оборудования с применением средств малой механизации. Правильность подбора оптимальных способов обработки швейных изделий. - Соблюдение технологической последовательности обработки швейного изделия в соответствии с изготавливаемой моделью по разделению труда или индивидуально. -Правильность применения технологических условий (ТУ), отраслевых стандартов (ОСТ).	Текущий контроль: -оценка деятельности во время выполнения и защиты практической работы Промежуточный контроль Итоговый контроль

ПК Обслуживать швейное оборудование и оборудование для влажно-тепловой обработки узлов и изделий	5.4	-Правильность организации рабочего места. Правильность выполнения работы на различном швейном оборудовании с применением средств малой механизации Правильность выполнения влажно-тепловых работ. Правильность заправки, наладки и мелкого ремонта швейного оборудования Правильность выполнения приёмов влажно-тепловой обработки. - Соблюдение требований безопасного труда на рабочих местах и правила пожарной безопасности в мастерских.	Текущий контроль: -оценка деятельности во время выполнения и защиты практической работы Промежуточный контроль Итоговый контроль
ПК Пользоваться технической, технологической и нормативной документацией.	5.5	- Организацию рабочего места. Правильность подбора информации нормативных документов. Правильность чтения технического рисунка. Правильность использования инструкционно-технологических средств - Правильность использования технических условий (ТУ) и стандартов. Правильность применения технологических режимов ВТО деталей одежды различных ассортиментных групп.	Текущий контроль: -оценка деятельности во время выполнения и защиты практической работы Промежуточный контроль Итоговый контроль
ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам.		демонстрация интереса к своей будущей специальности через: повышение качества обучения по профессиональному модулю; • участие в студенческих олимпиадах, научных конференциях; участие в органах студенческого самоуправления, участие в социально-проектной деятельности;	Экспертная оценка выполнения практических работ.
ОК 02. Осуществлять поиск, анализ и интерпретацию информации, необходимой для выполнения задач профессиональной деятельности.		Выполнение практических работ: осуществление операций на раскройно-настилочном комплексе с программным обеспечением, выбор программы раскроя.	Экспертная оценка выполнения практических работ.
ОК 04. Работать в коллективе и команде, эффективно взаимодействовать с коллегами,		Взаимодействует с преподавателями, взаимодействует с персоналом организации – базы практики, с руководителем практики от предприятия.	Экспертное наблюдение за деятельностью обучающихся в процессе освоения образовательной программы: обучением

руководством, клиентами.		на базе колледжа, прохождением практики. Характеристика обучающегося с базы практики.
ОК 05. Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста.	Выполнение практических работ и их защита, ответы на устные и письменные вопросы. Оформление отчета по учебной практике.	Экспертное наблюдение за деятельностью обучающихся в процессе освоения образовательной программы.
ОК 09. Использовать информационные технологии в профессиональной деятельности	Обучающийся применяет средства информационных технологий для решения профессиональных задач; использует современное программное обеспечение	Экспертное наблюдение за деятельностью обучающегося в процессе освоения образовательной программы, на практических занятиях